



— DC170: 穴あけ加工のニューフェース

明らかな違い —  
完全なる信頼性。

新製品のご案内

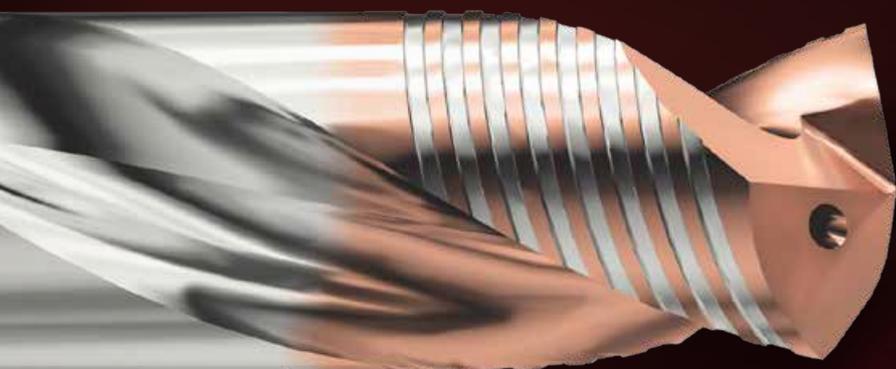
穴あけ



DC170 —  
穴あけ加工のアイコン。



卓越した  
ソリューションの  
魅力。



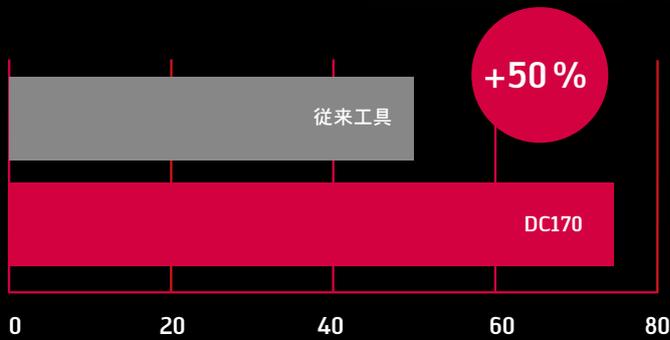
## DC170 – 穴あけ加工のアイコン。

全く新しいマージン部デザインの採用で、カギとなるポイント、すなわち切れ刃の後方の、まさに切削抵抗の作用する場所に充分な超硬母材を確保し、さらなる安定性と大幅な生産性の向上を実現しました。DC170は傾斜面穴出口あるいは交差穴の加工における極端な機械的負荷にも耐える信頼性を備え、径方向マージンに沿って切削熱を効果的に工具外へと逃がします。

特殊なマージン配置により、不安定な振動は最低限に抑えられます。これにより、際立った加工のスムーズさと、穴あけ加工におけるこれまでになかったレベルでのプロセス信頼性を実現します。

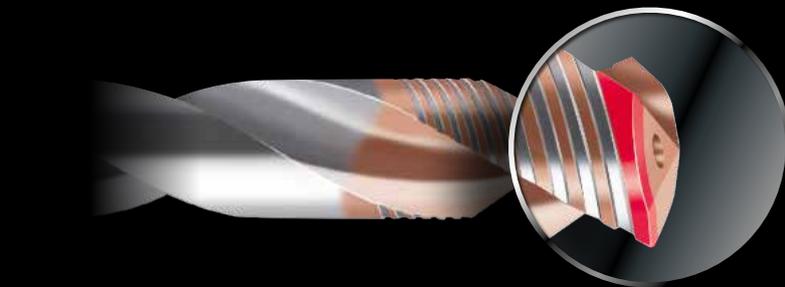
DC170は穴あけ加工のニューフェイスです。そのマージン部デザインは、高性能工具が到達した新たなパフォーマンスレベルのアイコン、すなわち象徴です。

# 新



比較：工具寿命 [m]

35% 高い送り速度において最大 50% の工具寿命延長  
被削材：合金鋼 (DIN X19NiCrMo4、1.2764)、850N/mm<sup>2</sup>  
工具：DC170-20-04.040A1-WJ30EJ  
穴深さ：53 mm 貫通穴

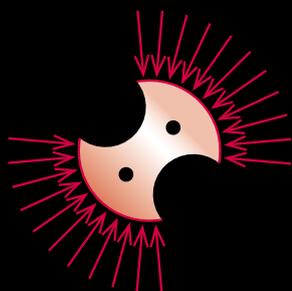


#### 最大の超硬母材による強さ

絶対的なハイパフォーマンスが要求される場面において、従来デザインの切れ刃は安定性の不足によりすぐに物理的な限界に達してしまいます。工具に作用する機械的な力、特に傾斜面穴出口や交差穴の加工においては甚大な負荷がかかり、工具にはそれらに耐え得ることが求められます。DC170 のマージン部デザインには、それほど

難しい穴あけ加工においても利点があります。それは、工具寿命が大幅に長くなるということです。切れ刃のすぐ後方に配置された十分な超硬母材が素晴らしい安定性を実現し、穴あけ加工で発生する極めて大きな熱も効果的に消散させることができます。

# たなパフォーマン

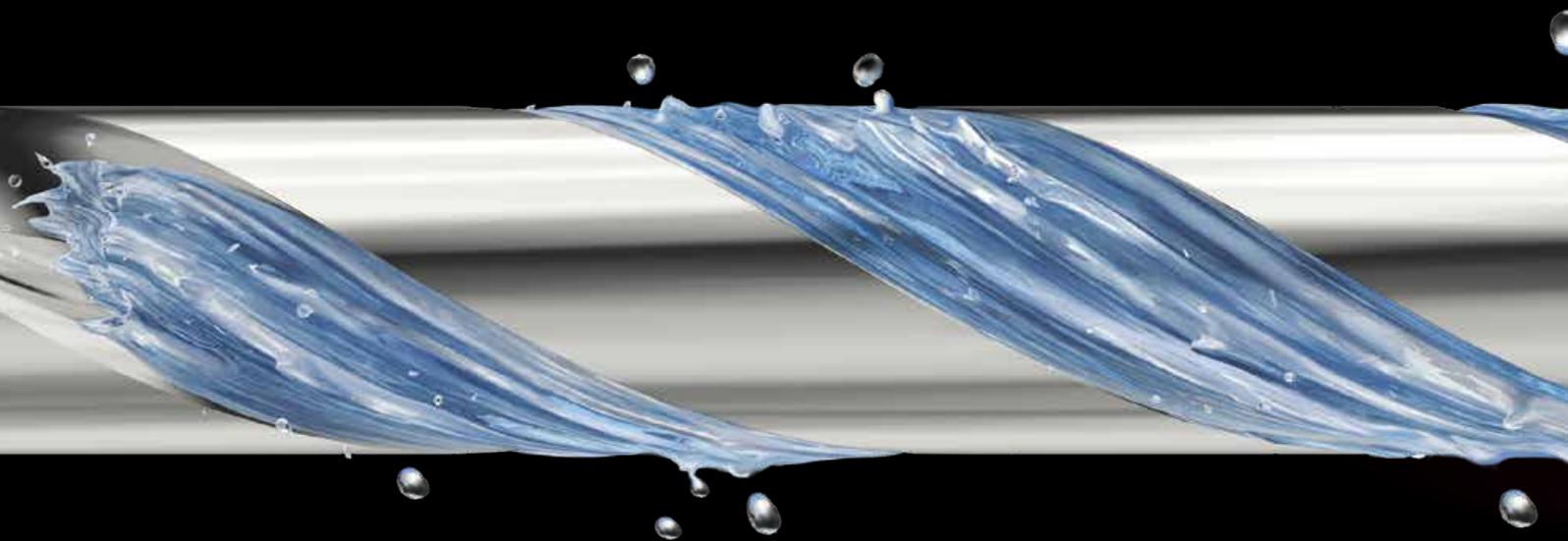


## 連続したガイド

非常に効果的な特殊マージン部デザインにより、穴あけ時の好ましくない振動は最低限に抑えられます。ドリルは実際上中断なく連続してガイドされ、文字通り“全体にわたって”加工を特徴あるものに行っています。

全体の穴あけ加工プロセスにおいて、これまでにないスムーズな加工が実現されます。その結果は、DC170と従来ドリルとの直接比較において、明らかに優れた穴品質を得られることによって、はっきりと確認できます。

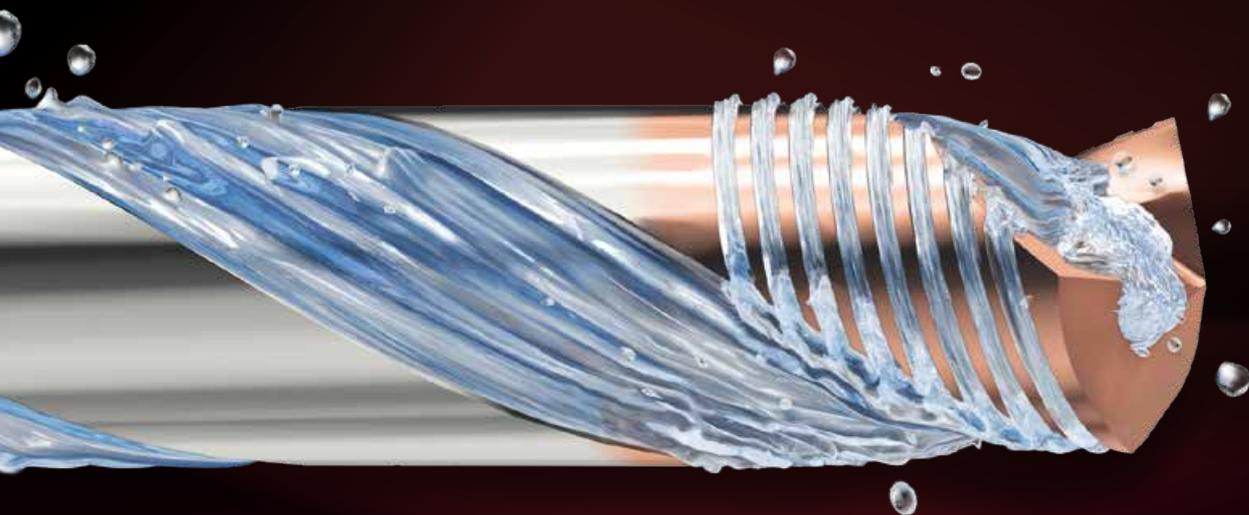
# スレベールのアイコン



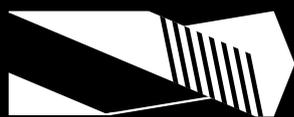
## 360°クーラント

クーラントの使用により、穴あけ加工で発生する高熱に効果的に対処することができます。DC170 以外のドリルは構造上の理由によりクーラントを部分的にしか利用できませんが、DC170 はマージンに沿ってクーラントを 360° 全方向に供給できます。その冷却効果は他の工具では得られない優れたものです。クーラント流を計算して

みれば、新しいマージン部デザインの他にまねのできない構造上の利点を実証できます。マージン部の浅溝によってクーラントは減速せずに流れ、同時に危険な切りくず詰まりを防止する働きをすることによって、プロセス信頼性は顕著に向上しています。



## DC170 – 穴あけ加工のアイコン。



### 経済性を目に見える形で実現：再研磨目盛

ワルターのリコンディショニングサービスは、工具を複数回「新品同様」に再生することができますが、従来のドリルは、しばしば早すぎる時期に廃棄処分されています。工具を完全に使い切るためには、実際にリコンディショニングが可能かどうかを確実に把握することが必要です。独特なクーラント溝には再研磨の「目盛」としての機能

もあり、DC170 があと何回リコンディショニングできるかを簡単に確認できます。新品時の 8 本の溝がある状態では最大 3 回までリコンディショニングが可能で、最低数はクーラント溝 2 本が残っている状態のときです。

## Headquarter

---

### Global Headquarter

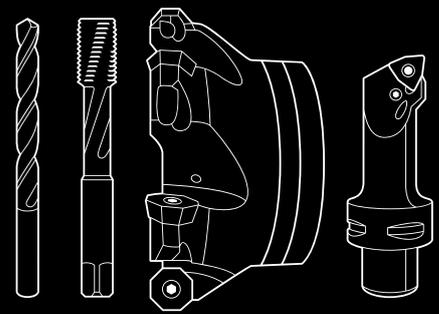
Walter AG, Tübingen – Germany

### Asia Pacific Headquarter

Walter Asia Pacific, Shanghai – China

[www.walter-tools.com](http://www.walter-tools.com)

---



---

ワルター・ツーリング・ジャパン株式会社

名古屋、日本

+81 (52) 533 6135, [service.jp@walter-tools.com](mailto:service.jp@walter-tools.com)

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand

+66 2 687 0388, [service.th@walter-tools.com](mailto:service.th@walter-tools.com)

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, [service.sg@walter-tools.com](mailto:service.sg@walter-tools.com)

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia

+60 (3) 8023 7748, [service.my@walter-tools.com](mailto:service.my@walter-tools.com)

---

予告編映像を見る:

